



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA
Dipartimento della Salute e delle Risorse naturali
Direzione generale per l'Ambiente e l'Ecosistema

13-Allegato "O"

ATTIVITÀ IN DEROGA

(D. Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, ss. mm. ii., p. II, lett. "o)", dell'all. IV alla parte quinta)

Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/g.

AMBITO D'APPLICAZIONE

Operazioni di anodizzazione, galvanotecnica e fosfatazione su superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/g.

Qualora, in aggiunta, siano svolte operazioni di sgrassaggio e/o lavorazioni meccaniche generali, sarà presentata anche, ove ne ricorrano le condizioni, istanza di adesione agli specifici allegati tecnici:

– lettera "m": "Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g";
e/o

– lettera "oo": "Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno".

A. FASI PRODUTTIVE

A.1. Preparazione delle superfici mediante operazioni di:

A.1.1. pulizia meccanica (spazzolatura, smerigliatura, granigliatura, sabbiatura ed altre operazioni assimilabili);

A.1.2. pulizia chimica.

A.2 Applicazioni galvanotecniche.

A.3 Applicazione protettivi/mascheranti (assimilabile alla verniciatura per immersione).

A.4 Lavaggio e neutralizzazione.

A.5 Asciugatura/essiccazione.

B. MATERIE PRIME

B.1. Prodotti per pulizia chimica (fosfatanti, acidi, basi, detergenti, ecc.).

B.2. Prodotti protettivi, mascheranti ed assimilabili.

B.3. Prodotti chimici per applicazioni galvanotecniche.

B.4. Materiali abrasivi.

SOSTANZE INQUINANTI

Fase/i di provenienza	Tipologia dell'inquinante
A.1.1	Polveri
A.1.2, A.5	Nebbie oleose
A.1.2, A.4, A.5	Metalli
	Aerosol alcalini come NaOH
	NH ₃
	Cl-come acido cloridrico
	Cr _{III} e suoi composti espressi come Cr
	F-come acido fluoridrico
	S ²⁻ -come acido solfidrico
	SO ₄ ²⁻ -come acido solforico
	CN-come acido cianidrico
	PO ₄ ³⁻ -come acido fosforico
	NO _x come acido nitrico



D. PRESCRIZIONI GENERALI

Si vedano le “prescrizioni e considerazioni di carattere generale”, che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente allegato.

E. PRESCRIZIONI E CONSIDERAZIONI SPECIFICHE

Le vasche presentano dispositivi idonei a diminuire l'evaporazione e di relativo presidio aspirante.

F. IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

F.1. Gli effluenti derivanti dalle fasi lavorative che danno luogo ad emissioni in atmosfera (vedi lettera C.), devono essere avviati a sistemi di abbattimento corrispondenti alle migliori tecniche disponibili e/o tra quelli indicati nella D.G.R.C. n. 4102/92;

F.2. A titolo esemplificativo di seguito si elencano possibili sistemi di abbattimento:

Tipologia dell' inquinante	Tipologia di abbattimento
Polveri	Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto) Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce) Depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) Scrubber venturi o altra tecnologia equivalente Altra tecnologia equivalente
Nebbie oleose	Impianto a coalescenza Abbattitore ad umido (scrubber venturi o jet venturi) Abbattitore ad umido scrubber a torre Abbattitore ad umido scrubber a torre (colonna a letti flottanti) Depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) Altra tecnologia equivalente
Metalli	Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto) Depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce) Depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) Altra tecnologia equivalente
Metalli aerosol alcalini come NaOH NH ₃ Cl-come acido cloridrico Cr _{III} e suoi composti espressi come Cr F-come acido fluoridrico S ²⁻ -come acido solfidrico SO ₄ ²⁻ -come acido solforico CN-come acido cianidrico PO ₄ ³⁻ -come acido fosforico NO _x come acido nitrico	Assorbitore ad umido scrubber a torre Assorbitore ad umido scrubber venturi Altra tecnologia equivalente